**45、冰箱 1台**

1、容积≥100L

2、额定电压：220V，额定频率：50Hz,额定输入功率:85W

3、噪声≤39dB(A)

4、箱内温度控制范围：2～8℃

5、箱体尺寸（WｘDｘH）≥480ｘ490ｘ845mm

6、制冷剂/用量：R600a

7、箱体净重≤23 kg

保修2年，2小时响应，24小时到场。

设备中标后负责安装到位，交由采购方验收使用。