|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 卫生被服采购项目技术参数及要求 | | | | | | | | |
| **序号** | **物资名称** | **规格型号** | **质量技术标准**  **（技术参数）** | **执行标准** | **颜色** | **采购数量** | **预算单价（元）** | **预算金额(元）** |
| 1 | 男医生工作服长袖 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色 | 1600 | 115 | 184000 |
| 2 | 女医生工作服长袖 | 全号 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色 | 1600 | 115 | 184000 |
| 3 | 男医生工作服短袖 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 白色 | 1600 | 100 | 160000 |
| 4 | 女医生工作服短袖 | 全号 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色 | 1600 | 100 | 160000 |
| 5 | 护士服长袖 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 白色/粉色/绿色/蓝色 | 1600 | 115 | 184000 |
| 6 | 护士服短袖 | 全号 | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 白色/粉色/绿色/蓝色 | 1600 | 100 | 160000 |
| 7 | 护士裤 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色/粉色/绿色/蓝色 | 1600 | 65 | 104000 |
| 8 | 护士分体服长袖 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 颜色 | 800 | 145 | 116000 |
| 9 | 护士分体服短袖 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 颜色 | 800 | 135 | 108000 |
| 10 | 护士帽 |  | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 白色/粉色/绿色/蓝色 | 800 | 18 | 14400 |
| 11 | 被芯 | 150\*200 | 外表涤棉含量：50%聚酯纤维50%精梳棉 纱支： 40\*40 密度：133\*100 填充物：500克/㎡羽丝绒棉 | 1.耐高温，吸湿、透气，水洗不变形，多针菱形绗缝； 2.符合GB/T-22843-2009标准要求。 | 白色 | 1200 | 115 | 138000 |
| 12 | 褥子 | 90\*200 | 1.耐高温，吸湿、透气，水洗不变形，多针菱形绗缝； 2.符合GB/T-22843-2009标准要求。 | 白色 | 1200 | 85 | 102000 |
| 110\*200 | 白色 | 11 | 95 | 1045 |
| 13 | 枕芯 | 40\*65 | 外表涤棉含量：50%聚酯纤维 50%精梳棉 纱支： 40\*40 密度：133\*100 填充物 900克/个进口珍珠棉 | 1.耐高温，水洗不变形、不滚球； 2.符合GB/T-22843-2009标准要求。 | 白色 | 1500 | 35 | 52500 |
| 14 | 护士毛衫 | 全号 | 50%羊毛，50%涤纶纤维。加厚12针24支平纹毛衣 | 水洗不变形，缩水率≤2% | 藏蓝色 | 2000 | 110 | 220000 |
| 15 | 长款羽绒服 | 全号 | 含绒量：77.9% 绒子含量70.1% 羽绒成分：水禽毛含量111.2%，杂质含量0.2%，绒丝含量：12.3%，羽丝含量：6.2% | 1.填充物：含高标白鸭绒（70%羽绒，30%羽毛） 2.面料：50\*50D 320T五枚缎涤纶 3.里料：密度/40s\*40s纱质/133\*72 65%涤35%；胆布：700\*70D 290T尼丝纺涤纶； 4.领绒布：100%涤纶绒布。 | 米色 | 1000 | 290 | 290000 |
| 16 | 羽绒马甲 | 全号 | 米色 | 2000 | 190 | 380000 |
| 17 | 值班床单 | 160\*260 | 涤棉含量：50%聚酯纤维 50%精梳棉 纱支：40\*40 密度：156\*96 | 1.优质染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，无异味，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据用户要求印字。 | 白色 | 1000 | 60 | 60000 |
| 18 | 值班被套 | 160\*220 | 白色 | 1000 | 80 | 80000 |
| 19 | 值班枕套 | 48\*70 | 白色 | 1000 | 18 | 18000 |
| 20 | 医用床单 | 160\*250 | 涤棉含量：65%聚酯纤维 35%精梳棉 纱支：32\*32 密度：133\*72 | 1.优质染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，无异味，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据用户要求印字。 | 浅绿色 | 2000 | 50 | 100000 |
| 190\*260 | 涤棉含量：100%精梳棉 纱支60\*40S 密度173\*120 | 白色 | 100 | 65 | 6500 |
| 21 | 医用被套 | 160\*220 | 涤棉含量：65%聚酯纤维 35%精梳棉 纱支：32\*32 密度：133\*72 | 1.优质染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，无异味，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据用户要求印字。 | 浅绿色 | 2000 | 75 | 150000 |
| 160\*230 | 涤棉含量：100%精梳棉 纱支60\*40S 密度173\*120 | 白色 | 100 | 85 | 8500 |
| 22 | 医用枕套 | 50\*70 | 涤棉含量：65%聚酯纤维 35%精梳棉 纱支：32\*32 密度：133\*72 | 1.优质染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，无异味，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据用户要求印字。 | 浅绿色 | 2000 | 15 | 30000 |
| 55\*75 | 涤棉含量：100%精梳棉 纱支60\*40S 密度173\*120 | 白色 | 100 | 18 | 1800 |
| 23 | 病员服 | 全号 | 涤棉含量：50%聚酯纤维 50%精梳棉 纱支：40/2\*30 密度：90\*60 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.柔软、舒适，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 蓝格 | 2000 | 95 | 190000 |
| 24 | 刷手衣 | 全号 | 涤棉含量：82%聚酯纤维 18%精梳棉 纱支：32×45 密度：110×65 吸湿.排汗 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 青蓝色/紫色 | 3000 | 100 | 300000 |
| 25 | 手术衣 | 全号 | 涤棉含量：100%精梳棉 纱支：21\*21 密度108\*58 | 1.进口染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据要求印字。 | 深绿 | 2000 | 85 | 170000 |
| 26 | 工作人员孕妇上装 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.有弹性、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 白色 | 500 | 70 | 35000 |
| 27 | 工作人员孕妇裤 | 全号 | 白色 | 500 | 45 | 22500 |
| 28 | 病员孕妇装 | 全号 | 涤棉含量：50%聚酯纤维 50%精梳棉 纱支：40/2\*30 密度：90\*60 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.柔软、舒适，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 粉格 | 200 | 100 | 20000 |
| 29 | 监护室病人隔离衣 | 全号 | 涤棉含量：100%精梳棉 纱支：21\*21 密度108\*58 | 1.进口染料印染，耐高温，耐氯漂，色牢度高，不起球，水洗尺寸稳定； 2.符合GB18401-2010（B类）， GB/T22796-2009标准优等品要求； 3.高温洗涤后经向水洗尺寸变化率±4%，纬向尺寸变化率±2%；耐次氯酸盐漂白色牢度4-5级； 4.根据要求印字。 | 绿色 | 100 | 85 | 8500 |
| 30 | 助产士工作分体服 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.有弹性、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求。 | 粉色 | 50 | 130 | 6500 |
| 31 | 游泳馆工作分体服 | 全号 | 1.做工精细.美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.有弹性、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 浅绿 | 50 | 130 | 6500 |
| 32 | 生活区拖鞋 | 全号 | 环保EVA材质 | 速干、防滑、耐磨 | 兰色 | 110 | 25 | 2750 |
| 33 | 医技楼手术室拖鞋 | 全号 | 环保EVA材质 | 1.鞋底防滑，耐高温及消毒液浸泡，舒适。 2.芯片科室提供，芯片牢固，感应灵敏。 | 绿色 | 800 | 110 | 88000 |
| 34 | 外出拖鞋 | 环保EVA材质 | 速干、防滑、耐磨 | 灰色 | 90 | 25 | 2250 |
| 35 | 外科楼手术室拖鞋 |  | 环保EVA材质 | 鞋底防滑，耐高温及消毒液浸泡，舒适。 | 绿色 | 200 | 70 | 14000 |
| 36 | 侧位垫(ICU) |  | 外表涤棉含量100%棉，纱支40\*40 密度：133\*72，填充物：高密度海绵 | 1.不变形； 2.符合GB/T-22843-2009标准要求。 | 白色 | 10 | 100 | 1000 |
| 37 | 外出服（ICU） |  | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 浅蓝 | 20 | 125 | 2500 |
| 38 | 会诊服(ICU) |  | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色 | 20 | 125 | 2500 |
| 39 | 感染科男医生裤子 | 全号 | 高档医用梭织面料，96%(允许+/-3的偏差)涤纶全消光超细旦纤维，3.7%(允许+/-3的偏差)棉，0.3%进口导电丝纤维 纱支：150D/T65/C35 45/2×150D 密度：165×101 克重220g/㎡ | 1.做工精细、美观大方耐用； 2.按采购方要求绣相关文字及标识。 3.吸湿、排汗、抗皱，耐高温、耐氯漂、不褪色，水洗不变形，缩水率≤2%； 4.符合GB180401-2010/ B类标准的要求 | 白色 | 24 | 65 | 1560 |
| 40 | 感染科女医生裤子 | 全号 | 白色 | 8 | 65 | 520 |
| 41 | 蚕丝被 | 150\*200CM | C60\*40S/173\*124贡缎棉，填充物2斤100%蚕丝 | 1.符合GB/T-22843-2009标准要求 2.做工精细，不变形 | 白色 | 11 | 900 | 9900 |
|  | 合计 | | | |  | 41504 |  | 3896725 |

二、项目技术要求

1.质量保证期：自货物验收合格之日起，提供1年的免费质保期。

2.投标人对提供的货物应严格按照国家规定实行三包（包修、包退、包换）服务。因产品质量而导致的缺陷，投标人须对有问题的产品无条件7日内提供包换、包退服务，且自行承担由此产生的一切费用。

3.投标人必须保证所提供的货物进货来源正规、市场主流品牌且符合国家军队等生产标准，坚决杜绝三无产品及进货来源不明货品。因进货来源不明导致的问题，其法律责任及赔偿损失均由中标供应商独立承担。

4.提供的产品要采用国家或行业规定的标准进行包装，每件包装箱内附一份详细装箱清单和质量检验合格证，提供产品合格证书、出厂检测报告，以及其他的详细技术资料等（如有或视情提供）。

5.供应商中标后，单价报价不可改变，供货时按采购人需求的实际品种数量采购及办理合同结算手续。

6.故障修复时限：提供全天候7×24小时的质量问题解决服务和技术业务咨询服务，并有专业的技术人员负责及时解决出现的任何问题。接到问题后，2小时响应，并于8小时内解决处理。不能及时解决问题时，中标人应负责通知生产厂家在24小时内派技术人员到现场解决故障，其费用由中标人自行承担。

三、交货期限及交货地点

交货期限：合同签订后，科室根据具体需求量下达订单，订单下达之日起30日内按订单要求送货上门。紧急情况下需保证10日内按订单要求送货上门。

交货地点：由采购方指定地点。