洗涤设备采购项目技术参数及要求

一、技术参数

（一）全自动洗涤脱水机（采购数量4台）

1.主要技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 额定洗涤容量 | 100kg | 洗衣缸尺寸 | ≥Ф1200×800mm |
| 洗涤转速 | ≥30rpm | 滚筒容积 | ≥1000L |
| 电机功率 | ≥7.5kw | 噪音 | ≤70dB |
| 蒸汽压力 | 0.4-0.6Mpa | 进水管 | ≥45mm |
| 空气压力 | 0.4-0.6Mpa | 进气管 | ≥25mm |
| 重量 | ≥3000kg | 外形尺寸 | 1690×1910×2020mm( ±10％) |

2.技术要求

(1)面板、内胆采用304#优质不锈钢材料，内胆和外缸接口采用对接方式。

(2)设有自动水位控制系统，高低水位、水温可任意设置。

(3)设有电脑程序控制、手动设定任选。电器控制部分采用优质元器件；皮带采用高品质产品。

(4)采用上置电机，避免水蒸汽对电机的损坏。

(5)减震达94%以上，使用时无需基础。

(6)配有自动洗涤剂分离容器，既不会产生皂粉堆积现象，也不会产生添加剂不能充分溶解而引起布草的灼伤现象。使用全电脑控制，变频调速。

(7)洗衣机变频调速器采用进口原装变频器，具有过载保护功能。要求： 风扇、电容等寿命为10年（设计寿命）。

(8)主轴整体结实稳固，不易变形断裂。

(9)配有安全门锁和控制联动装置。

(10)双后排水配置，对洗涤用水定向排放。

(11)门封采用国际先进圆口对接，耐碱、耐酸、耐高温，密封性好。具有高速脱水安全控制。

（二）全自动烘干机（采购数量3台）

1.主要技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 额定干衣容量 | 100kg | 转笼尺寸 | ≥Ф1400mm×1100 mm |
| 电机功率 | ≥2.2kw | 装衣门直径 | ≥Ф750mm |
| 风机功率 | ≥1.5kw | 进气管 | ≥G1 1/2″ |
| 风机排风量 | ≥5000（m3/h） | 蒸汽压力 | 0.4-0.6Mpa |
| 外形尺寸 | 1700mm×1850mm×2600mm( ±5 ％) | 噪音 | ≤75dB |
| 烘干转速 | 28rpm | 滚筒容积 | ≥2000L |
| 频率 | 50Hz | 重量 | ≤1300 kg |

2.技术要求

(1)采用 304#不锈钢面板和内筒。

(2)配有电脑自动控制，液晶屏幕显示，可根据不同洗涤物含水率任意设定烘干时间、烘干温度，到设定烘干时间设备自动停止运转并发出停转信号提示。中途开门查看设备可自动停止运转。

(3)设备运转平稳、加热效率高、升温快、噪音低、操作简单方便。

(4)采用两级三角带减速运转，内胆正反间隙运转，皮带转动缓振，平稳性好。

(5)采用良好的导热性能的紫铜管和铝片为加热器散热材料。

(6)配有自动温度控制数量装置，能按所选温度恒温烘干衣物。

(7)运转电机及风机均有过载保护装置。

(8)烘干机玻璃门直径大，配有安全连锁装置。

(三)熨平机（采购数量1台）

1.主要技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 烘筒数量 | 3个 | 烘筒规格 | ф800\*3000mm |
| 滚筒壁厚 | ≥5mm | 电机功率 | ≥2.2kw |
| 蒸汽压力 | 0.4-0.6 MPa | 外形尺寸 | 3600\*3500\*1300( ±5 ％) |
| 织物熨烫速度 | 0—25M | 频率 | 50HZ |
| 重量 | ≥3500kg | 最大熨平厚度 | 3mm |

2.技术要求

(1)烘筒采用304#不锈钢材质，烘筒传热快，织物易干。

(2)配有电机与优质变频器和减速器配套控制，使熨烫速度可调节，操作安全方便。

(3)采用链轮传动，传动准确可靠。

(4)传送带为耐高温、防静电的专用品牌，传动平衡准确，缓冲性好，噪音小，可承受200℃以上高温。

(5)配有全宽安全防护装置，紧急停止按钮，安全手指挡板、防热外罩及盖板和电机过载保护装置。

(6)滚筒必须具有国家压力容器检验报告。

二、商务要求

1.如所提供洗涤设备产品出现严重质量问题，或参数与所做招标文件严重不符，必须退货或直到符合要求为止，供货方要在7日内换货安装完毕。

2.为保证服务及时性，要求供货商在兰州本地有售后服务网点，在1个小时内可提供上门维修服务。

3.要求电机保修5年。

4.对现有设备进行全面维修服务，并保证其开机率为90%。

三、交货期限及交货地点

1.交货时间：自合同签订之日起30日内完成供货、安装。

2.交货地点：甘肃兰州。

3.交货方式：由中标人自行办理货物的运输等事宜，运输方式自定。货物送达后，开机试运行正常后验收。

四、项目技术要求

1.质量保证期：自货物验收合格之日起，提供3年的免费质量保修期（以技术参数中的质保期要求为准）。

2.质保期内出现的任何由中标单位设计或设备缺陷引起的故障，中标单位应立即修改方案并在24小时内予以解决，所发生的费用由中标单位承担。对提供的货物在质量保修期内，因货物质量而导致的缺陷，免费提供包修、包换、包退（“三包”）服务；超过质量保修期的维修、保养等服务以及零（部）件更换，只收取成本费用。

3.免费提供技术培训，包括交装培训、安装服务、试运行指导服务；根据客户要求进行设备安装，安装完毕后提供详细的中文技术文档，同时提供跟产培训。

4．质保期内发生故障出现质量问题，必须无偿更换。质保期满后，招标方有权自由选择维修单位，如委托给中标人，中标人不得借故推诿，且维修费须优于市场价格。

5.提供的产品要采用国家或行业规定的标准进行包装，每件包装箱内附一份详细装箱清单和质量检验合格证，提供产品合格证书、出厂检测报告、中文操作使用说明书及维修手册，以及其他的详细技术资料、标配随装工具和备件、维修线路图等（如有或视情提供）。

6.提供终生维护保障。在质保期内因设备自身设计、制造缺陷造成的各种故障，必须进行免费技术服务、维修或更换。在质保期后，继续提供技术支持服务和系统软件升级换代，备件和服务的价格不超过本次报价价格，终身维护保障。

7.提供全天候24小时的故障维护服务和技术业务咨询服务，并有专业的技术人员负责及时解决系统出现的任何故障。接到故障报修后，2小时响应，24小时到达现场排除故障。在规定时间内仍无法排除故障的，报价方须提供备机。维保点检修人员不能排除故障时，中标人应负责通知生产厂家在24小时内派技术人员到现场解决故障，其费用由中标人自行承担。