|  |
| --- |
| **食品加工车间流水线设备参数（一标段）** |
| **材料****名称** | **规格、参数要求** | **单位** | **数量** |
|
| A暂存油罐 | 1、容量：2m³；2、设备采用304不锈钢制作，配液位显示或检测系统，配高温油泵； | 台 | 1 |
| A熬油锅 | 1、设备采用SUS304不锈钢制作，容积：1400L；2、锅底采用SUS304不锈钢δ8厚板冲制而成，锅体内部采用抛光处理；3、设备配置熄火保护装置、自动点火、断气保护。4、设备采用自吸式节能静音炉盘；5、设备配置温控、超高温报警功能，配置高液位控制； | 台 | 1 |
| A定量加油系统-加油罐 | 1、罐容积300L，主体采用304不锈钢；2、含合金材质称重传感器3只，接线仪表，接线盒；3、含称重模块支架； | 台 | 1 |
| A定量加油系统-支撑架 | 1、设备主体采用304材质；2、根据加油罐、现场安装等配制； | 台 | 1 |
| A输油控制系统(含软件开发) | 1、控制柜体采用SUS304材料制作；2、采用国内一线品牌产品作为电器主辅件；3、设箱体散热装置，强力保证使用性能；4、内部排线为专业设计制作，使用检修明确快捷；5、箱体采用防水设计，保证使用安全；6、外观精美，人性化设计，控制简单易懂，界面清晰直观； | 套 | 1 |
| A电缆、桥架等（自动输油部分） | 1、包含封闭式桥架及附件，采用304不锈钢制作；2、线缆桥架范围在我司的控制柜到我司设备的线缆和气管； | 套 | 1 |
| A全自动静音节能炒锅（翻转出料） | 1、主架采用304制作，容积：650L；2、设备采用天然气作为燃料，压力为4000-5000Pa，带熄火保护以及自动点火、自动断气保护装置；3、封头采用304δ10制作，锅体内部抛光处理；4、设备翻炒采用全方位刮料方式,有效阻止粘料及漏炒现象；5、设备炉盘采用直燃式静音炉盘（天然气、液化气）；6、设备控制采用PLC控制、操作方便、维修简单； | 台 | 2 |
| A搅拌推车 | 1、设备主体采用SUS304不锈钢制作；2、设备采用双螺旋搅拌；3、设备采用单机按钮控制；4、设备配置定、万向轮；5、设备配置岩棉保温； | 台 | 1 |
| A全自动酱料灌装机 | 1、本设备采用SUS304制作，采用不锈钢链板输送；2、6头灌装，特有断料装置，计量准确防滴漏性能好；3、采用PLC编程，触摸屏显示，多元化功设计功能，调节方便； 4、步进输送，定位准确，无瓶、缺瓶不灌装，可置计数和累计功能；5、主要电气元件均采用知名品牌；6、控制采用人机见面控制。7、参考产量＞2000瓶/h； | 台 | 1 |
| A储油罐 | 1、容量：5m³2、设备采用304不锈钢制作，3、配液位显示或检测系统，配抽油泵； | 台 | 1 |
| A原油罐至熬油锅管线 | 1、 、含304管DN40\*1.5-48米；2、含304气动球阀φDN40-2件，手动球阀φDN40-2件；3、含配管所需的304快开、三通、单头丝、管架等辅材。 | 套 | 1 |
| A熬油锅至暂存油罐管线 | 1、需包含KCB-135-2.2泵1台，国内知名品牌，进出口径DN50，流量8m³/h，稳定可靠。2、含304管DN50\*1.5-6米；3、含304气动球阀φDN50-1件，手动球阀φDN50-2件；4、含配管所需的304快开、三通、单头丝、管架等辅材。 | 套 | 1 |
| A暂存油罐至计量加油罐管线 | 1、需含304管DN50\*1.5-24米菜；2、需含304气动球阀φDN50-1件，气动球阀φDN32-1件手动球阀φDN50-2件；3、需含配管所需的304快开、三通、单头丝、管架等辅材。 | 套 | 1 |
| A移动推料车至瓶装灌装机管线 | 1、气动隔膜泵采用国内知名品牌，进出口径DN65，流量5m³/h，稳定可靠。2、含304管DN65\*1.5-12米菜，DN65硅胶软管1根；3、含304手动球阀φDN65-2件；4、含配管所需的304快开、三通、单头丝、管架等辅材。 | 套 | 1 |
| A管廊架 | 1、采用SUS30408不锈钢矩管制造；2、参考规格3000\*500； | 套 | 16 |