|  |
| --- |
| **食品加工车间流水线设备参数（二标段）****需求描述** |
| **材料****名称** | **规格、参数要求** | **单位** | **数量** |
|
| C浸泡、清洗、预煮池 | 1、主体用2mm厚304不锈钢材质制作2、参考规格：2400mm\*1500mm；3、蒸汽加热，带温度检测控制，配蒸汽阀组及鼓泡翻浪清洗，孔板厚度1.5mm；4、带电气控制系统； | 台 | 2 |
| C平板转运车 | 1、参考规格：1100\*800 | 台 | 5 |
| C空瓶清洗杀菌烘干机 | 1.设备采用SUS304不锈钢材料制作；2.设备箱体采用δ2厚板制作；3.设备采用不锈钢网链制作，大节距不锈钢链条输送；4.设备具备空瓶清洗、杀菌、烘干一体；5.设备具备热水清洗，蒸汽杀菌，蒸汽烘干； | 台 | 1 |
| C洗瓶控制系统(含软件开发) | 1、控制柜体采用SUS304材料制作；2、采用国内一线品牌产品作为电器主辅件；3、设箱体散热装置，强力保证使用性能；4、内部排线设计和制作需在使用及检修时明确快捷；5、箱体采用防水设计，保证使用安全；6、人性化设计，控制简单易懂，界面清晰直观； | 套 | 1 |
| C洗瓶出缓冲输送机 | 1、机架采用SUS304不锈钢制作；2、输送带采用不锈钢顶板链；3、六列输送机； | 台 | 1 |
| C去灌装输送机 | 1、机架采用SUS304不锈钢制作；2、输送带采用不锈钢顶板链；3、含90°弯轨1套； | 台 | 1 |
| C自动翻瓶器 | 1、采用高强度、耐磨尼龙制作；2、翻瓶采用隧道式自动翻瓶,一种翻瓶器针对一种瓶型（或非常相近的瓶型）。 | 台 | 1 |
| C抽检平台 | 1、参考规格：1200\*400；2、设备采用SUS304不锈钢制作； | 台 | 1 |
| C去旋盖输送机 | 1、参考规格3700\*82.6；2、机架采用SUS304不锈钢制作；3、输送带采用不锈钢顶板链；4、含90°弯轨2套； | 台 | 1 |
| C灌装间控制系统(含软件开发) | 1、控制柜体采用SUS304材料制作；2、采用国内一线品牌产品作为电器主辅件；3、设箱体散热装置；4、内部排线设计制作需确保使用检修明确快捷；5、箱体采用防水设计，保证使用安全；6、需控制简单易懂，界面清晰直观； | 套 | 1 |
| C去洗瓶除水输送机 | 1、参考规格1500\*\*82.6；2、机架采用SUS304不锈钢制作；3、输送带采用不锈钢顶板链； | 台 | 1 |
| C去污洗瓶机 | 1、参考规格：3000\*600；2、设备采用SUS304不锈钢材料制作；3、一二段分段清洗，第一段水蒸汽加热并加洗涤剂清洗,第二段用加热清水冲洗；4、可根据瓶高度、宽度调节；5、需结构设计合理，维护方便； | 台 | 1 |
| C除水机 | 1、参考规格：3000\*600；2、本设备采用SUS304不锈钢材料制作；3、分为一二段分段除水； 4、输送速度变频可调；5、可根据瓶高度、宽度调节； | 台 | 1 |
| C去摊晾机输送机 | 1、参考规格3000\*\*82.6；2、机架采用SUS304不锈钢制作；3、输送带采用不锈钢顶板链； | 台 | 1 |
| C摊晾机 | 1、参考规格4000\*800；2、本设备主架采用SUS304制作 ；3、输送网采用工程塑料带,滤水性要好；4、设备配备大口径的风机；5、支腿δ2、主梁δ2； | 台 | 1 |
| C去贴标机输送机 | 1、机架采用SUS304不锈钢制作；2、输送带采用不锈钢顶板链；3、参考规格：1300\*（2\*82.6）+1500\*82.6 | 台 | 1 |
| C去装托输送机 | 1、参考规格7000\*\*82.6；2、机架采用SUS304不锈钢制作；3、输送带采用不锈钢顶板链； | 台 | 1 |
| 外包间控制系统(含软件开发) | 1、控制柜体采用SUS304材料制作；2、采用国内一线品牌产品作为电器主辅件；3、设箱体散热装置；4、内部排线设计制作需保证使用检修明确快捷；5、箱体采用防水设计，保证使用安全；6、人性化设计，控制简单易懂，界面清晰直观； | 套 | 1 |
| C电缆、桥架等（瓶装线部分） | 1、包含封闭式桥架及附件，采用304不锈钢制作；2、线缆桥架范围在我司的控制柜到我司设备的线缆和气管； | 套 | 1 |
| C去装托输送机装托平台 | 1、参考规格7000\*\*82.6；2、机架采用SUS304不锈钢制作；3、输送带采用不锈钢顶板链；4、采用SUS304不锈钢制作，高度可调±50mm | 套 | 1 |