

甘肃省电化教育中心办公家具采购项目更正公告

甘肃省电化教育中心办公家具采购项目已于 2023 年 05 月 08 日在甘肃经济信息网发布询价公告。现对询价项目内容做如下变更：

一、原询价文件递交截止时间及询价时间：

2023 年 05 月 12 日下午 14:30

现变更为：

2023 年 05 月 22 日下午 15:00

二、原询价文件：

询价项目需求

现变更为：

详见附件

三、其他内容不变，特此公告。

四、项目联系人姓名及电话：

采购人：甘肃省电化教育中心

联系电话：0931-8721895

地址：甘肃省兰州市城关区南滨河东路 571 号

代理机构：甘肃沃格优创项目管理咨询有限公司

联系人：王丽君、谷桐

联系电话：13919993087

地址：兰州市城关区陇能家园 B 区 17 号楼（写字楼）东单元 12 层

五、公告发布媒体

本公告在甘肃经济信息网（<http://www.gsei.com.cn>）甘肃省电化教育中心（<http://www.gsetc.cn>）网站发布，其他媒体转载无效。

甘肃沃格优创项目管理咨询有限公司

2023 年 05 月 16 日

附件：

原询价项目需求

序号	货物名称	数量	单位	技术参数	货物图片
1	办公桌	40	张	<p>规格 1600*800*760:基材采用 E1 级优质环保中密度板或优质实木插接板，选用优质美纹纸贴面而成 ,经防潮、防虫、防腐等化学处理，甲醛 符合 GB18584-2001 检验标准，游离甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$，密度$\geq 0.8$，含水率 3%-13%，总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$；所有板件做到平整、无脱胶、表面无胶渍、麻点、坑洼,木材干燥至低于 8% 的含水率以下，台面平整,木材拼接紧密，线条均匀，转角过渡自然,整体显得紧密、间隙 细小且均匀等，误差不超过 0.5mm；整体产品纹理、 木材颜色基本相符，过渡自然；采用气候箱法检测， 成品游离甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；环保油漆，漆膜附着力达到 1 级，充分保证产品的具有较好耐磨、耐变温热性能。五金件（含铰链、锁具、三节无声滑轨等），抽屉可同时锁住及开启，且锁头灵活，锁定可靠。</p>	

2	办公椅	40	<p>把</p> <p>面料：采用阻燃、防尘纺织布面料，经过防水、防污、防尘处理；</p> <p>内部材质：海绵：采用高密度定型海绵，环保高回弹 pu 泡棉，密度为 $37\text{k9} / \text{m}^2$；不锈钢框架，美观大方，回弹力率不低于 50%，甲醛符合 GB18584-2001 检验标准，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$，总挥发性有机化合物 (TVOC)$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 符合环保标准；</p> <p>成型框架：选用固定扶手；</p> <p>质量工艺要求：缝纫线线条间隙均匀、平整，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满，富有弹性，设计符合人体工程学原理；</p>	
---	-----	----	--	---

3	档案密集架	3	<p>规格：长 900mm*宽 560mm*高 2300mm/每组</p> <p>1、轨道： 轨道采用 20×20mm 的 45#优质碳素结构冷轧方钢，地轨板采用 2.5mmST12 冷轧钢板。轨道用螺栓固定，安装后与地面齐平，外观整洁大方，运行更为平稳。</p> <p>2、底盘： 底盘采用 2.5mm 冷轧钢板制作，经折弯、焊接等工序后在 Pc 平台上装配而成，主要传动件为 P204E 级轴承，传动轴采用 Φ20 实心冷拉 45#生产的 1248 齿链轮，符合 GB113589 标准，Φ8.5 摩托连链条，滚轮采用 HT200 铸铁，连接管采用无缝钢管。</p> <p>3、立柱： 采用 1.2mmST12 冷轧钢板，经模具冲压成形，搁板支承板孔间距符合标准要求，搁板/搁板支承板可沿立柱方向自由调整高度，从而达到充分利用空间的目的。</p> <p>4、搁板、挂板：</p>	
---	-------	---	---	---

			<p>均采用 0.9mmST12 冷轧钢板，经模具冲压成形，其中搁板折弯宽度 25mm，单层承受力均布载荷$\geq 80\text{Kg}$，最大挠度$\leq 3\text{mm}$，24 小时卸载后，无裂纹及永久变形，在全荷载重情况下，架体无明显变形及倾斜现象。</p> <p>5、门板、侧板、顶板：</p> <p>均采用 0.8mmST12 冷轧钢板，经模具冲压成形。</p> <p>6、密封、锁定及制动装置：</p> <p>架体顶端装有防尘板；底部设有防鼠和防倾倒装置；列间接角面装有抗老化磁性密封条，形成两列间的全封闭，在满载及不均匀承重状态下，架体运行到位后架体之间隙小于 1.5mm，具有较强的防碰撞、防尘、防鼠、防光等功能。</p> <p>7、传动机构：</p> <p>采用一体化传动机构，由链轮、链条、传动轴等组成，中间传动通过链条与传动轴传力于底架两端，确保架体受力均衡，运行稳定，传动同步、灵活、轻便、可靠并实现低噪音运行，架体在全负载情况下，操作运用自如，不会有阻滞</p>	
--	--	--	--	--

			<p>现象，运行时噪音不超过 50 分贝。</p> <p>8、摇手柄： 摇手柄采用手轮式。自动挂档传动装置，停用后手柄自动停于垂直位置，且摇动任意列密集架产品所有部件表面均采用氧化剂，都不会带动其他各列手柄。</p> <p>9、表面质量和表面处理： 表面处理工艺流程，经除油-清洗-除锈-清洗-固化-清理-静电喷塑-高温热固等九工序处理，使产品光滑而耐磨，高贵典雅。采用环氧聚脂涂料进行静电喷涂，经高温塑化而成，表面均匀光滑，色泽一致、严密、平整、无划伤；光泽度达到 85%以上。</p> <p>10、制造公差： 每标准节组装后，外部尺寸（长、宽、高）的极限偏差为±4mm；立柱与导轨平面垂直度不大于 2mm，成批侧面板凹凸不超过 5mm。侧板与中腰板的对缝间隙<2mm. 安装后，单根导轨直线度不大于 1.0mm/m, 两根导轨水平高度偏差不大于</p>	
--	--	--	---	--

				1.0mm/m, 全长不大于 2.0mm, 导轨对接处高低差不大于 0.3mm。	
--	--	--	--	--	--

变更为:

序号	货物名称	数量	单位	技术参数	货物图片
1	办公桌	40	张	<p>规格 1600*800*760</p> <p>1、基材: E0 级环保中密度纤维板, 含水率$\leq 6\%$, 密度$\geq 0.75\text{g/cm}^3$, 吸水厚度膨胀率$\leq 1\%$, 静曲强度$\geq 45\text{Mpa}$, 弹性模量$\geq 5200\text{Mpa}$, 甲醛释放量低于$\leq 0.01\text{mg/m}^3$, 符合 GB/T 11718 -2009 《中密度纤维板》, GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准;</p> <p>2、面材: 采用优质胡桃木皮饰面, 木皮厚度$\geq 0.6\text{mm}$, 含水率 9%—13%, 甲醛释放量未检出, 挥发性有机化合物: 苯、甲苯、二甲苯等含量未检出, 总挥发性有机化合物 (TVOC) 含量$\leq 0.005\text{ug/m}^3$, 符合 GB/T 13010-2020 《木材工业用单板》、GB 18584-2001 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017 《绿色产品评价人造板和木质地板》标准。</p>	

			<p>3、油漆：优质环保水性油漆，VOC 含量\leq80g/L，甲醛含量\leq6mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量\leq5mg/kg，符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》（水性涂料清漆）GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》标准；表面平整、具有较好的耐磨耐温热性能；</p> <p>4、五金配件：选用优质五金，三合一连接件，符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS) 法》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时。</p> <p>铰链，符合 QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3827- 1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS) 法》，QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时。</p> <p>导轨符合 QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3827- 1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐</p>	
--	--	--	--	--

			<p>蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》，QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时。</p> <p>拉手符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时。</p> <p>锁具符合 QB/T 1621-2015 《家具锁》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时。</p> <p>螺丝符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》，QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3827-1999，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，乙酸盐雾测试时长超过 290 小时，品质优越、耐用。</p> <p>5、提供 2022 年 5 月 1 日至本项目招标公示日前由权威质检部门出具的办公桌抽样检验报告，报告须符合 GB/T3324-2017《金属</p>	
--	--	--	---	--

			<p>家具通用技术条件》、GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 4893.3-2020《家具表面漆膜理化性能试验第3部分耐干热测定法》、GB/T10357.5-2011《家具力学性能试验第5部分柜类强度和耐久性》等检验标准，检验项目包含：外观要求、安全性能要求、含水率、表面理化性能、力学性能等；其中木制件应无贯通裂缝，木家具中不应有虫蛀现象，外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%，五金件外观应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑，漆膜外观应无褪色、掉色现象，涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象，结构安全应有防脱落装置，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，重金属可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$；含水率4%-16%；漆膜耐液性3级，耐湿热、耐干热、附着力3级，耐磨性3级，抗冲击3级；所有部件、连接件应无断裂损坏，五金连接件应无松动，活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；稳定性好、无倾翻等。</p>	
--	--	--	---	--

2	办公椅	40	<p>把</p> <p>1. 采用优质网布：甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 17927.2-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第2部分模拟火柴火焰》标准；设计依据人体项目学原理设计。</p> <p>2. 坐垫海绵：采用优质阻燃海绵，外观颜色均匀，75%的压缩永久变形$\leq 4.0\%$，回弹率要求$\geq 63\%$，拉伸强度$\geq 260\text{kpa}$，干热老化后拉伸强度$\geq 149\text{kpa}$，湿热老化拉伸强度$\geq 249\text{kpa}$，密度$\geq 50\text{kg/m}^3$，总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.04\text{mg/m}^2\text{h}$，甲醛释放量$\leq 0.02\text{mg/m}^2\cdot\text{h}$，4-苯基环己烯$\leq 0.01\text{mg/m}^2\cdot\text{h}$，符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分阴燃的香烟》、QB/T 1952.1-2012《软体家具沙发》标准。</p> <p>3. 扶手：PVC 扶手。</p> <p>4. 椅架采用优质钢架，表面经电镀或喷涂，采用粉末静电喷塑，喷涂均匀平整，硬度$\geq 3\text{H}$，可溶性铅$\leq 2\text{mg/Kg}$、可溶性镉$\leq 1\text{mg/Kg}$、可溶性铬$\leq 1\text{mg/Kg}$、可溶性汞$\leq 1\text{mg/Kg}$，游离甲醛含量未检出，符合 GB/T 1720-2020《漆膜划圈试验》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲</p>	
---	-----	----	---	---

			<p>击测定法》、HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》标准，无露底、杂渣、流挂 等现象，产品美观耐磨。</p> <p>5、提供 2022 年 5 月 1 日至本项目招标公示日前由权威质检部门出具的办公椅抽样检验报告，报告须符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》、GB1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 4893.3-2020《家具表面漆膜理化性能试验 第3部分 耐干热测定法》、GB/T10357.3-2013《家具力学性能试验 第3部分 椅凳类强度和耐久性》等检验标准，检验项目包含：外观性能要求、安全性能要求、表面涂饰层/覆面材料理化性能、力学性能等；其中焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，喷涂层应光滑均匀、色泽一致、应无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；塑料件应无裂纹、无明显变形、无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；有害物质可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$；金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq H$，冲击高度 400mm、应无剥落、裂纹、皱纹，附着力应不低于 2 级；</p>	
--	--	--	---	--

				所有部件、连接件应无断裂损坏，五金连接件应无松动；稳定性好、无倾翻等。	
3	档案密集架	3	组	<p>规格：长 900mm*宽 560mm*高 2300mm</p> <p>1、执行标准</p> <p>1) 手动密集架符合 GB/T13667.3-2013 《钢制书架第 3 部分：手动密集书架技术条件》标准。</p> <p>2) 冷轧钢板均应符合 GB/T 5213-2019 《冷轧低碳钢板及钢带》标准。</p> <p>2、具体要求</p> <p>密集架双柱框架式结构。主要由轨道、架体（立柱、搁板、挂板、侧面板、顶板、门板）、底盘、传动装置、锁闭密封装置组合而成。每层搁板承重不应少于 80kg，每标准节在满负载的情况下，架体不应变形。</p> <p>2.1 轨道：轨道垫板采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板，经数控流水线设备一体成型，成型截面不小于宽 115mm，高 25mm，七道弯边五面压筋结构，强度高不易变形；底部设有轨心定位槽。轨心采用宽 20mm \times 高 20mm 实心方钢。</p> <p>2.2 底盘：采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚度优质热轧钢板，底盘为分段组合式，</p>	

			<p>便于装卸运输和安装。加工精度高，具有对接互换性，在每列底盘下设有安全高性能的防倾倒装置，防止存储架体倾倒，确保稳定性和安全性。底盘及架体长期荷重存满资料不变形。底盘与立柱连接采用 M10×20 螺栓，底架装配后的直线平行度不大于 0.5mm/m，全长不大于 1mm。</p> <p>2.3 传动装置：包含底盘传动、传动板和摇把；主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、轴承、链轮、摩托车链条组成。</p> <p>轴承：符合 GB/T 10125-2012、GB/T 230.1-2018 标准，①经过中性盐雾 500h 后，表面应无明显锈蚀现象；②表面粗糙度$\leq 0.6 \mu\text{m}$；③洛氏硬度$\geq 23 \text{ HRC}$。</p> <p>链条：符合 GB/T 14212 -2010、GB/T 10125-2012 标准，①在有效受拉段至少由 5 个自由链节组成，缓慢加载至破坏时的载荷检验结果应不小于 16.7KN；②经过中性盐雾 500h 后，表面无明显锈蚀现象；③链板、滚子、销轴洛氏硬度$\geq 80 \text{ HRBW}$。</p> <p>1) 底盘传动：采用“中轴带动，四轮驱动，双道链传动”。</p> <p>2) 传动板：双向超越离合器结构，链条传动；摇把可自由挂档脱落，摇动轻便。</p>	
--	--	--	---	--

			<p>3) 摇把: 手柄通过按键控制折叠, 可避免占用通道、影响通行。</p> <p>3-1) 符合 GB/T 10125-2012、GB/T 26125-2011 标准, ①经过中性盐雾 500h 后, 表面应无明显锈蚀现象; ②限用元素: 铅\leq 100ppm、镉\leq 100ppm、汞\leq 100ppm、铬\leq 100ppm。</p> <p>2.4 锁闭密封装置: 边列和中间移动列分别装有锁具和制动装置, 形成一个封闭的整体; 各列移开后单独制动, 确保人员安全; 底部设有防鼠、防倒装置, 列与列之间应有磁性密封条; 每列架体合拢后密封良好无缝隙。整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防盗和保密功能。</p> <p>1) 边列锁: 锌合金材质, 双人管理, 可以设定 2 位管理员, 管理员单独开锁及管理系统设置, 普通用户需双人组合开锁, 不能单独开锁, 通过指纹识别自动开锁, 不需要旋转把柄。</p> <p>1-1) 符合 GB/T 15211-2013 标准, ①锁壳在承受\geq2.65J 的冲击强度及\geq110N 的静压力不应产生明显的变形和损坏; ②断电 120h 后锁内保存的信息不应丢失, 电源恢复正常后, 锁具能正常进行启闭。</p> <p>2) 磁性密封条: 符合 QB/T 1294-2013、QB/T 4463-2013 标准, 最大密度不应超过 1.48g/cm³ 耐油性\geq168H 表面应无软化、膨胀、变</p>	
--	--	--	--	--

			<p>色等现象；抗霉变性≥ 1级；有害物质甲醛，氯乙烯的单体，多溴联苯，可溶性重金属铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒等均符合要求。</p> <p>2.5 架体</p> <p>1) 立柱：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢板，经数控流水线设备一体成型，成型截面$\geq 50*39\text{mm}$。正面冲压凹槽，造型宽度$\geq 25\text{mm}$，两侧面冲压加强筋，增加立柱稳定性。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整。</p> <p>2) 搁板、挂板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板，层间距应可沿立柱的垂直方向自由调整高度，挂板不少于 10 只挂钩且挂钩与立柱孔能装配自锁。搁板的中间，配有防止档案盒窜位的挡棒。搁板经数控流水线设备一体成型，侧面高度$\geq 25\text{mm}$，搁板平面凹型加强筋不少于 6 条。挂板经数控流水线设备一体成型，上部压有圆形卷边，两个加强孔上下各压 1 条加强筋增加挂板刚度。</p> <p>5) 门面：</p> <p>5-1) 门框、门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢板模压而成。门栓 $\phi 8\text{mm}$，门栓孔采用 ABS 塑料套起消声作用，每区域边列带有门，</p>	
--	--	--	---	--

			<p>并装有锁具。</p> <p>5-2) 门面锁具, 符合 QB/T 1621-2015 标准, 钥匙插拔应灵活, 无卡滞现象; 钥匙插入锁芯旋转灵活, 锁开、关无卡阻现象; 钥匙拔出静拉力不大于 2N、开启扭矩不大于 0.65N·m, 各铆接件承受静压力$\geq 200\text{N}$, 使用寿命≥ 10000 次。</p> <p>6) 侧面板: 侧面板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢板, 上中下三节拼装款式; 中节压有凸包装饰, 颜色双色搭配。列与列侧面板之间配备磁性密封条, 起抗震缓冲、密封功能, 每列架体合拢后密封良好无缝隙。</p> <p>7) 顶板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板; 表面平整并配置防尘版。</p> <p>2.6 表面处理:</p> <p>1) 钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧树脂静电粉末喷涂, 高温流平、固化。</p> <p>2) 涂层表面平整光滑, 色泽均匀一致, 无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。</p> <p>3) 检验标准: 附着力: ≥ 0 级、冲击高度 40cm, 应无剥落裂纹、皱纹, 镀(涂)层对基体的保护等级均达到或优于 10 级(乙酸盐雾、</p>	
--	--	--	--	--

			<p>中性盐雾试验$\geq 900\text{h}$), 抗菌性能(抗金黄色葡萄球菌$\geq 99.3\%$), 耐霉菌性(耐黑曲霉达到或优于0级)。</p> <p>2.7 载重性能:</p> <p>1) 双面搁板上均布载重$\geq 80\text{Kg}$, 最大挠度为$\leq 1.5\text{mm}$, 残余变形量$\leq 0.15\text{mm}$。</p> <p>2) 标准节(搁板)在全负载的情况下, 架体、立柱不应有明显变形, 架体不应产生倾倒现象。单列档案密集架运行, 手柄摇力不大于8.5N。</p> <p>3) 全负载的情况下, 各列档案密集架在手动操纵下, 都应运行自如, 不得有阻滞现象。</p> <p>2.8 安装标准:</p> <p>1) 整体外观要求: 架体安装调试后, 要求达到横平竖直, 架体摇动轻便无阻力和响声, 架体干净整洁。</p> <p>2) 尺寸偏差、外形尺寸偏差: 单元架外形尺寸的极限偏差为$\pm 4\text{mm}$。</p> <p>3) 垂直度: 立柱与底梁的垂直度应不大于2mm。</p> <p>4) 间隙: 侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于2.0mm。</p> <p>5) 互性性: 同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的</p>	
--	--	--	---	--

			<p>挂板之间应能互换。</p> <p>2.9 提供 2022 年 5 月 1 日至本项目招标公示日前由权威质检部门出具的冷轧钢板抽样检验报告，钢板抗拉强度 270-410MPa，屈服强度\leq280MPa，断后伸长率\geq28%，弯曲试验外表面无可见裂纹，钢板表面无结疤、裂纹、夹杂，符合 GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T228.1-2010《金属材料拉伸试验第 1 部分室温试验方法》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》检验标准；</p> <p>2.10 提供 2022 年 5 月 1 日至本项目招标公示日前由权威质检部门出具的中密度纤维板抽样检验报告，报告须符合 GB/T11718-2021《中密度纤维板》检验标准，其中板材静曲强度\geq20MPa，弹性模量\geq1800MPa，内结合强度\geq0.40MPa，吸水厚度膨胀率\leq10.0%，甲醛释放量\leq0.124mg/m³，含水率 3.0%-13.0%；</p> <p>2.11 提供 2022 年 5 月 1 日至本项目招标公示日前由权威质检部门出具的静电喷涂粉末抽样检验报告，报告须符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》等检验标准，检验项目包含：容器中状态、涂膜外观、硬度、重金属、附着力、耐碱性等；其中涂膜外观正常，负责均匀，</p>	
--	--	--	---	--

				无异物，呈松散粉末状；硬度 \geq F；重金属可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg；附着力 \leq 1级；耐碱性无异常等。	
--	--	--	--	--	--