

采购需求

一、项目信息

项目名称：兰州市某单位 2023 年执勤化装服采购项目

采购预算：14.7 万元

供货周期：合同签订后 2 个月内完成供货。



二、采购内容

1、技术要求

(1) 带有●号的条款为实质性条款不得有偏离。

(2) 带有▲号为核心产品，名称：大衣。

(3) 货物技术要求一览表

序号	品目	规格	单位	数量
1	长袖衬衣	面料：≤51.1%新型再生纤维素纤维 ≤45.1%聚酯纤维 ≤3.8%氨纶 颜色：白色	件	21
2	短袖衬衣	面料：≤51.1%新型再生纤维素纤维 ≤45.1%聚酯纤维 ≤3.8%氨纶 颜色：白色	件	21
3	夏季休闲单西	面料：≤90%聚酯纤维 颜色：藏青	件	21
4	夏季休闲裤	面料：≤75%锦纶 ≤16%聚酯纤维 颜色：藏青	件	21
5	短袖 POLO 衫	面料：≥25%棉 颜色：藏青	件	21
6	▲大衣	面料：≥10%羊绒，≥60%羊毛 里料：铜氨纤维防刮蹭里料 款式：宽松 颜色：藏青	件	21

(4) 质量要求

●①货物（产品）制造商、经销代理商应严格遵守《中华人民共和国产品质量法》，确保

提供的产品符合质量标准，达到合格产品的要求。可能危及人体健康和人身、财产安全的产品，必须符合保障人体健康和人身、财产安全的国家标准、行业标准；未制定国家标准、行业标准的，必须符合保障人体健康和人身、财产安全的要求。

②货物（产品）执行的标准、规范：

衬衫：GB/T2660-2017

男西服、大衣：GB/T2664-2017

女西服、大衣：GB/T2665-2017

男、女西裤：GB/T2666-2017



2、商务要求

（1）交货时间和地点：见合同条款。

（2）付款方式：见合同条款。

（3）运输要求：供应商根据自身的实际情况选择合适的运输方式，选择风险小、运费低和运距短的运输路线。运杂费一次性包含在总价内，采购人不再额外支付，包括从生产厂家到采购人指定地点的包装、装载、运输、卸载、现场保管、二次倒运等费用。

（4）包装要求

全部货物（产品）均应按照国家、行业规定的标准和保护措施进行包装，该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全运抵指定地点。

当包装使用塑料、纸质、木材等包装材料时，除应当按照国家、行业规定的包装标准进行包装外，还需按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》（财办库[2020]123号）规定的环保要求进行包装。

当采用快递交货方式时，快递包装除应当按照国家、行业规定的包装标准进行包装外，还需按照《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库[2020]123号）规定的环保要求进行包装。

三、售后服务要求

1、成交供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。

2、送货：免费送货上门并接受采购单位及有关部门检验。

3、验收：由采购单位组织相关单位验收，符合相关规范要求，必须达到设定的标准及

以上技术规范，技术规范 and 标准与国家有关现行验收规范相抵触时，以国家验收规范为准。

4、质保期自采购人在货物质量验收单（终验）上签字之日起计算，质保费用计入总价。

5、质保期要求：本项目质保期不少于 6 个月，成交供应商承诺超过磋商文件要求的，按其承诺的质保期进行质保。质保金为合同金额的 3%，质保金的退还详见合同条款。

6、产品“三包”要求：货物（产品）属于国家规定的“三包产品”，产品制造商、经销商代理商应遵守“三包”的规定，在产品发生质量问题时，及时对所提供产品实行“包退、包换、保修”服务。

四、其他事宜

1、采购人在付款时预留合同价款的 3%作为质保金，待质保期过后，成交供应商所提供的服装没有任何质量问题或在质保期内出现的一切质量问题已全部解决，成交供应商向采购人提出退还质保金的申请，采购人在收到申请后予以退还。

2、所有服装均做预缩处理，保证通过正常洗涤（干洗）后，不起泡，不超标缩水。

3、面料颜色纯正，无明显纱疵的，无毛粒，无明显条印，折痕的，无斑疵（油污、锈斑等），无破洞、磨损、蛛网。

4、缝纫：无跳针、浮针、漏针、偏针、脱线；各部位缝纫轨迹要均匀、整齐、顺直、牢固，无折皱夹布；嵌线应松紧适当，粗细均匀，接头要光。

5、纽扣：西服、大衣、衬衫等，必须配备用纽扣，纽扣要有质感，缝纫牢固扣眼，大小符合纽扣尺寸，扣眼缝纫均匀，接头不起毛。

6、验收依据

（1）外观要求

1）门襟顺直、平服、长短一致，前抽平服、宽窄一致，里襟不能长于门襟。

2）线路均匀顺直、止口不反吐、左右宽窄一致。

3）口袋方正、平服，袋口不能有豁口。

4）袋盖、贴袋方正平服，前后、高低、大小一致，里袋高低，大小一致、方正平服。

5）领缺嘴大小一致，驳头平服、两端整齐，领窝圆顺、领面平服、松紧适宜、外口顺直不起翘，底领不外露。

6）肩部平服、肩缝顺直、两肩宽窄一致，拼缝对称。

7) 袖子长短、袖口大小、宽窄一致,袖袷高低、长短宽窄一致。

8) 背部平服、缝位顺直、后腰带水平对称,松紧适宜。

9) 底边圆顺、平服、橡根、罗纹宽窄一致,罗纹要对条纹车缝。

10) 各部位里料大小、长短应与面料相适宜,不吊里、不吐里。

11) 在衣服外面两侧的织带、花边,两边的花纹要对称。

12) 加棉填充物要平服、压线均匀、线路整齐、前后片接缝对齐。

13) 面料有绒(毛)的,要分清方向,绒(毛)的倒向应整件相同。

14) 若从袖里封口的款式,封口长度不能超过 10 公分,封口一致,牢固整齐。

(2) 做工综合要求

1) 车线平整,不起皱、不扭曲。双线部分要求用双针车车缝。底面线均匀、不跳针、不浮线、不断线。

2) 画线、做记号不能用彩色画粉,所有吸头不能用钢笔、圆珠笔涂写。

3) 面、里布不能有色差、脏污、抽纱,不可恢复性针眼等现象。

4) 商标、口袋、袋盖、袖袷、打褶、扣眼、贴魔术贴等,定位要准确、定位孔不外露。

5) 线头剪清、反面的衬纸修剪干净,印花要求清晰、不透底、不脱胶。

6) 若里布颜色浅、会透色的,里面的缝份止口要修剪整齐线头要清理干净,必要时加衬纸以防透色。

7) 里布为针织布料时,要预放 2 公分的缩水率。

8) 两头出绳的措绳、腰绳、下摆绳在充分拉开后,两端外露部分应为 10 公分。

9) 扣眼、撞钉等位置准确、不可变形,要钉紧、不可松动,特别时面料较稀的品种,一旦发现要反复查看。

10) 四合扣位置准确、弹性良好、不变形,不能转动。

11) 上衣口袋布、腋下、防风袖口、防风脚口要固定。

12) 裤类:后浪暗线要用粗线合缝,浪底要回针加固。

