17、电子喉镜 1台

1.基本要求

用于气管插管时辅助插管，具备防水功能，设备能在海拔4300m以上正常工作。

2.资质认证

具有CFDA,FDA或CE认证。

3.技术和性能参数

3.1显示屏：彩色可调节屏幕，尺寸≥2.5英寸，上下转动角度≥45度；

3.2全金属机身，内窥镜片一机可多配；

3.3窥视片为医用级光学聚合物，不含乳胶；

3.4内窥镜片具有专用的防雾技术涂层，可清晰显示图像；

3.5内置锂电池，连续工作时间≥4小时；

3.6摄像头类型: CMOS；

3.7光源：LED

3.8重量≤0.2KG

3.9防水等级≥IPx7防水等级，可整机浸泡消毒(包括液晶显示器）

3.10设备指标异常提示和安全报警声、光指示

3.11厂商须提供或开放设备物联网接口协议，通过该协议能够读取设备工作状态、参数设置、日志和/或波形等数据，配合医院医疗设备物联网建设工作

★4.配置需求

电子喉镜1台，电池2块。

5.售后

★5.1保修年限

自货物验收合格之日起，提供原厂保修≥3年（全保，包含人工、零配件更换等所有费用）。

5.2预防性维修/定期维护保养

保修期内按维修手册要求提供定期维护保养服务。

5.3主要零配件

提供清单及全国统一报价，并提供本项目具体报价表（按全国统一报价折扣率换算，且不得超过全国统一报价的70%）。

5.4维修响应时间

提供7×24小时的应急维修服务，应答时间≤24小时，如需现场维修，技术人员72小时内须到达现场。

5.5升级与软件维护

保修期内免费升级和软件维护；保修期外，原软件维护仅收工时费。

5.6专用工具、资料和其他

提供设备配套的维修专用工具（如有），资料（操作手册、维修手册等）。

设备中标后负责安装到位，交由采购方验收使用。