45、立式压力蒸汽灭菌器 1台

1.基本要求

利用压力饱和蒸汽对医疗器械进行迅速而可靠的消毒灭菌，设备能在海拔4300m以上正常工作。

2.资质认证

★具有CFDA、FDA或CE认证

3.技术和性能参数

3.1 容积：≥80L。

3.2 材质：06Cr19Ni10不锈钢。

3.3 设计压力：-0.1～0.28Mpa。

3.4 设计温度：142℃。

3.5 使用寿命：8年（≥16000次灭菌循环）。

3.6 主体保温：10mm玻璃棉。

3.7 腔壁加热：覆盖式金属加热板。

★3.8 测试接口：标准Rc1验证口，G1/2验证口。可特制其它尺寸测试接口。

3.9 门板：拉伸门板，材料厚度≥2.5mm。

3.10 开关门方式：手动平移式密封门。

★3.11安全联锁：压力安全联锁装置：门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有压力，门无法打开。

3.12 门密封方式：自胀式密封胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成。

3.13 控制阀门：直动式电磁阀≥3个，手动球阀≥1个。

3.14 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生蒸汽，无需外接蒸汽源。

★3.15 注水排水方式：自动注水、自动排水 ；储水装置：配有内置水箱，水内循环使用，水箱容积>14L。

★3.16 压力表：量程：-0.1～0.5MPa 精度等级：1.6级以上。

3.17 控制方式：采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器。

3.18 界面显示：液晶显示屏160\*160点阵3.2英寸液晶屏显示，显示温度、报警信息、支持多语言切换、支持无线通讯。

3.19 流程控制：注水、升温、灭菌、排水、排汽、烘干全过程自动控制；采用重力置换和正压脉动排气方式，排除灭菌室及负载内冷空气。

3.20 周期计数器：六位数字显示，显示设备运行的周期次数。

★3.21延时启动功能：具有延时启动功能，可按设定时间自动运行，预约时间设定范围0～160小时。

★3.22 传感器故障自检及保护功能 设备自动检测传感器故障，并声光指示；出现故障时，液晶显示屏显示报警代码信息，并声光指示。

★3.23保温功能：可根据需要设定保温功能，实现液体培养基灭菌、培养基灭菌-保温功能；保温温度可设定范围40℃～134℃；保温时间可设定范围0～160时。

3.24固体琼脂熔解功能：可通过调整参数，实现琼脂熔解、琼脂熔解-保温功能；熔解温度可设定范围60～100℃；熔解时间可设定范围0～9999分。

3.25 自校准功能：拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节。

3.26 安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；

防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源；

超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；

过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源。

3.27 程序名称：设有实验室程序、自定义程序，共108个程序可供选择和设定。

医用程序包括；裸露程序、包装程序、橡胶程序实验室程序包括固体类、固体废弃物、培养基、液体、琼脂程序共5个自定义程序可储存100个不同参数的程序。

3.28 舱体尺寸：≥Φ386×695mm

3.29 外型尺寸：≥688×546×1030mm

3.30 提供二类医疗器械注册证；提供卫生安全评价报告。

4.配置需求

需提供具备上述功能的配置

5.售后

★5.1 保修年限

自货物验收合格之日起，提供原厂保修≥3年（全保，包含人工、零配件更换等所有费用）。

5.2 预防性维修/定期维护保养

保修期内按维修手册要求提供定期维护保养服务

5.3 主要零配件

提供清单及全国统一报价，并提供本项目具体报价表（按全国统一报价折扣率换算，且不得超过全国统一报价的70%）。

5.4 维修响应时间

提供7×24小时的应急维修服务，应答时间≤24小时，如需现场维修，技术人员72小时内须到达现场

5.5 升级与软件维护

保修期内免费升级和软件维护；保修期外，原软件维护仅收工时费

5.6 专用工具、资料和其他

提供设备配套的维修专用工具（如有），资料（操作手册、维修手册等）

设备中标后负责安装到位，交由采购方验收使用。